

Broca de centros de carburo Sólido recubrimiento XPL



Forma A
- De acuerdo a DIN 332 A

XPL-recubrimiento
- Para altas Vel. de corte y vida util.

Programa de Fabricacion

K1161XPL

Designacion

K1161XPL

Dimensiones

DIN 333 Forma A

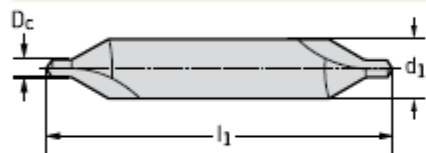
Ø-rango

0,5 – 6,3

VHM-Zentrierbohrer

K1161XPL

NEU
2012



D_c k12 mm	d_1 h9 mm	l_1 mm	Bezeichnung K1161XPL...
0,5	3,15	25	-0.5
0,8	3,15	25	-0.8
1	3,15	31,5	-1
1,25	3,15	31,5	-1.25
1,6	4	31,5	-1.6
2	5	40	-2
2,5	6,3	45	-2.5
3,15	8	50	-3.15
4	10	56	-4
5	12,5	63	-5
6,3	16	71	-6.3
6,3	16	71	-6.3

Rango de Aplicacion

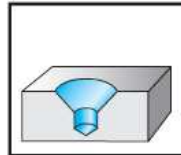
K1161XPL

- **ISO-Grupo de materiales**

P	M	K	N	S	H	0
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●

- **Datos de corte: Vea Walter Product-Innovation 2012-2**

- **Aplicacion posible**



- **Area de Aplicacion:**
 - Industria automotriz
 - Ingeniería general
 - Industria aeronáutica
 - Industria médica
 - Industria energética

Informacion Adicional

Formas en la punta

- Vista general de las formas en la punta de las brocas de Centro de acuerdo a la norma DIN 332

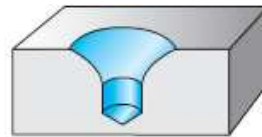
Form A



Form B



Form R



Form D



Form DR



Danke!

Thank you!

Gracias!

Merci!

