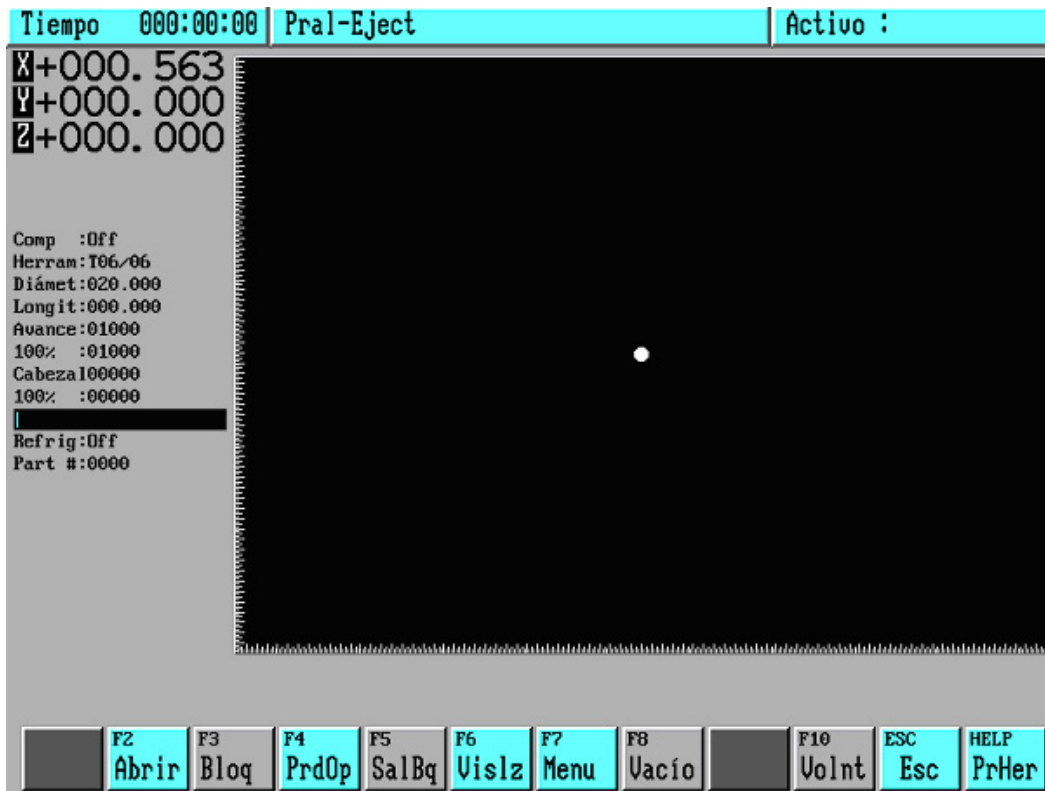




Ejecución con Volante

Esta función permite que el volante o manivela controle el movimiento de la máquina. El corrector de avance se activa para controlar el paso de avance o incremento. Para activar esta opción debe entrar en el menú **[F4] Ejecutar** y luego **[F10] Volante**. La tecla se volverá azul indicando que está activa. Arranque el programa de manera normal, pero no espere que se muevan los ejes a menos que se gire el volante.



El programa se ejecutará a medida que se gire la manivela, al detener el giro la máquina se detendrá. El avance se controlará según la velocidad de giro del volante. Si el volante se gira lentamente, los ejes se moverán lentamente. Si se gira rápidamente, los ejes se moverán rápido. El control se moverá hacia adelante en el programa, independientemente de la dirección de giro del volante. **NO INTENTE RETROCEDER** el programa si se consigue un obstáculo. Si la herramienta necesita ser retirada de un obstáculo, el programa debe ser detenido presionando **[F9] Alto**. Luego debes mediante los métodos tradicionales retirar la herramienta con movimientos manuales.

La ejecución con volante puede ser activada durante cualquier parte de la ejecución del programa. Para continuar la operación normal del programa, sólo se debe presionar **[F10] Volante** de nuevo para desactivarlo, la máquina se detendrá y destellará [Cycle Start], presione esta tecla para reanudar la ejecución normal.

NOTA: Los ciclos de roscado rígido no pueden ser controlados mediante el volante, debido a la sincronización necesaria entre el giro del husillo y el avance. Cuando el control encuentre este ciclo estando en modo volante. Un mensaje le advertirá y deberá presionar [Cycle Start] para iniciar el ciclo en modo automático. El modo Volante se restaurará al finalizar el ciclo de roscado.